Walzplatten

EN AW-7075 EN AW-AIZn5,5MgCu T651

FORTAL®-7075 Platten bieten eine sehr hohe Festigkeit mit einer guten Formstabilität und hervorragender Bearbeitung.

EINSATZGEBIET

FORTAL®-7075 wird vorwiegend im Maschinen-, Werkzeug- und Formenbau bei hohen Festigkeitsanforderungen eingesetzt.

Anwendungsbeispiele: Hochfeste Maschinen- und Werkzeugbauteile, Grundplatten, Vorrichtungen.

EIGENSCHAFTEN

Oberfläche walzblank

Bearbeitung Zerspanung: ausgezeichnet

Anodisierbarkeit

technisch gut
 dekorativ bedingt*

Korrosionsbeständigkeit

- genügend in Normalatmosphäre
- ungenügend in Meerwasseratmosphäre

Bei diesem Legierungstyp besteht allgemein eine erhöhte Korrosionsgefahr, insbesondere für Spannungsrisskorrosion.

Schweissbarkeit

 TIG/MIG ungeeignet für mechanisch belastete Schweissverbindungen.

Auftragsschweissen* möglich

TOLERANZEN Dickentoleranzen EN 485-3 1520/1450 x 3020 / 1000 x 2000 mm

Dicke [mm]	Dicken-Grenzabmasse [mm]
8	±0.40
10	±0.50
12 / 15	±0.60
20	±0.70
25 / 30	±0.75
35 / 40	±0.85
45 / 50	±1.0
60	±1.2
70 / 80	±1.5
90	±1.8
100	.17

M ALLEGA

Ebenheitstoleranzen EN 485-3

Dicke [mm]	Toleranzer	[mm/m]
8 - 50	auf Länge	max. 2
	auf Breite	max. 4
60 - 100	auf Länge	max. 2
	auf Breite	max. 2

Ebenheitstoleranzen für ganze Platten (Ausgangsmaterial). Bei Zuschnitten (Länge/Breite min. 300 mm) wird entsprechend umgerechnet. Andere Abmessungen nach Absprache.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	1.2	max.	2.1	0.18	5.1	max.
0.40	0.50	2.0	0.30	2.9	0.28	6.1	0.20

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•
Dichte	2.81 g/cm ³
Elastizitätsmodul	72'000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100°C)	23.6 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	115 - 140 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C)	17 - 21 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN Garantierte Werte nach EN 485-2

Zustand T651

Nenndicke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p0.2} [MPa]	Bruchdehnung A [%]
6 - 12.5	540	460	min. 8 (A _{50mm})
>12.5 - 25	540	470	min. 6
>25 - 50	530	460	min. 5
>50 - 60	525	440	min. 4
>60 - 80	495	420	min. 4
>80 - 90	490	390	min. 4
>90 - 100	460	360	min. 3

VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Dicke [mm]	Format [mm]
8 / 10 / 12 / 15 / 20 / 25	1520 x 3020
30 / 35 / 40 / 45 / 50	1520 x 3020
60 / 70 / 80	1520 x 3020
90	1450 x 3020
100	1000 x 2000

Andere Dicken und Abmessungen auf Anfrage.

Wann immer ein neuer Einsatz von FORTAL-7075 beabsichtigt wird und falls dabei bestimmte Eigenschaften wie Korrosionsbeständigkeit, Zähigkeit, Ermüdungsfestigkeit gefordert werden, wird dem Anwender nachdrücklich empfohlen, zwecks sorgfältiger Auswahl des Werkstoffes Rücksprache zu nehmen.

Die Informationen in diesem Datenblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften und Eignung für Fertigung, Zusammenbau oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Die Hinweise im Anhang zu den technischen Datenblättern sind ein dazugehörender Bestandteil, welchem der Verarbeiter / Anwender Rechnung zu tragen hat. Allega behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Datenblatt ohne Ankündigung vorzunehmen.

^{*} Gutes Anodisationsverhalten, gelblicher Farbton, keine Garantie für dekorative Anwendungen.

^{*} Reparaturschweissen ist unter Beobachtung spezifischer Bedingungen möglich. Es ist mit einem Festigkeitsverlust in der wärmebeeinflussten Zone zu rechnen.